|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品**  **名称** | **规 格** | **数量** | **单位** |
| 1 | 高低床 | （一）床体规格：2000×900×1800（mm） （二）床体各部分使用材料规格参数要求： 1.床立柱：采用68×68×1.5mm型材。 2.床帮：采用68×42×1.2mm型材。 3.床横梁：采用68×42×1.2mm型材。 4.上短床帮：采用68×42×1.2mm型材。 5.下短床帮：采用68×42×1.2mm型材。 6、床护栏：整体采用Φ25×1.2mm圆管，上床护栏净高250mm、长1300mm，国标钢材； 7.床档头: 国标圆管Φ25×1.2mm 8.床板横撑：上下床帮采用30×20×1.2mm宝钢矩形国标管材五根； 9.床板：12mm多层板； 10.床梯规格：1020×315mm，采用25×25×1.2mm国标管材； 11.床梯踏板：260×46×1.2 mm. 带防滑条纹，三层踏板； 12.床挂件:钢板26×26×2.0mm； 13.包装：每套床按国际标准一个纸箱，便于运输、安装及防止磨损。 14.胶套:工程塑料、软塑胶。 | 1000 | 张 |
| 2 | 课桌椅 | 1.课桌：650mm×450mm×18mm±2mm（长\*宽\*高）；  课椅：坐垫：400mm×380mm±5mm（长\*宽）；靠背：420×200mm±5mm；  2.结构：塑钢结构：桌斗、桌面和椅面椅背为模具一次成型，桌椅支架为扁圆管焊接而成。  3.桌面：桌面尺寸650\*450\*18mm采用高强度、环保 pp工程塑料与环保颗粒板经模具一次成型，四周无毛刺。厚18mm强度高，桌面前端设计有笔槽尺寸为222\*28\*6mm桌面四周为R18mm的圆角且贴胸的位置为48mm的斜面设计防止磕碰学生。  4. 桌斗 ：桌斗≥450\*300\*140mm(长×宽×高)采用材质要求必须为SPCC材质不允许需使用杂质高的普通碳钢材质经模具一次冲压拉伸成型。桌面和桌斗连接处采用塑料件连接。  5.支架：桌下升降管采用30\*60\*1.5mm扁圆型钢管。节腿间有扁圆管横撑，增加稳固性，上升降管采用20\*50\*1.5mm 扁圆管，两腿之间连接管上部采用20方管1.0mm、下部连接管采用20x50扁圆管1.2mm。桌架前方设有固定书包筐，书包筐采用16圆管与4mm实心铁丝折弯焊接 在一起尺寸为180x185x496mm.所有钢管材质要求必须为SPCC材质不允许需使用杂质高的普通碳钢材质。  椅子为 25\*50mm\*1.5mm 优质扁圆管经液压弯管机一次弯管成型，底脚采用25\*50\*1.5mm 优质扁圆管，椅子下节腿间有扁圆管，，两腿之间横梁为 25\*50\*1.2mm，所有钢管材质要求必须为SPCC材质，不允许需使用杂质高的普通碳钢材质。钢架架经抛丸表面处理后经酸洗磷化高温烘烤后再进行喷塑高温定型美观耐用。  6. 坐垫：采用耐极端气候、耐冲击环保 PE 新料，模具一次成型。椅座面及靠背设计有横向栅栏式透气孔。坐垫壁厚3mm，背面设有加强筋增加承重力，坐垫中间设计镂空设计，增加透气性下方设计有15\*30扁圆管1.5mm座圈经大型弯管机一次完成型外侧要饱满无变形。  7. 靠背：靠背中间设有1个椭圆孔既美观又减轻靠背重量方便挪动，靠背管为20\*40mm扁管，壁厚≧1.5mm经全自动弯管机多次弯管成型。  8. 防滑套：采用 PP 塑料一体注塑成型，超级耐磨。  9.有害物质释放量应符合 GB18581 标准。  10.升降方式采用螺丝调节，高度升降为30mm一档调节高度， | 1750 | 套 |