

压缩式垃圾车主要技术参数表

产品名称	压缩式垃圾车
数量	1 辆
排放要求	国六排放
外形尺寸（长宽高）mm	≤8510×2520×3120
总质量(Kg)	≥18000
额定载质量(Kg)	≥7500
整备质量(Kg)	≤10350
轴距(mm)	≥4500
接近角/离去角（°）	≥17/10
前悬/后悬（mm）	≥1260/2300
★发动机额定功率(kw)	≥154
★垃圾箱有效容积(m³)	≥12
压填作业循环时间（s）	≤20
上料作业循环时间（s）	≤15
卸料作业循环时间（s）	≤55
★作业操作方式	控制盒+控制器+CAN 总线操作面板
污水箱容积(L)	≥250
装填机构	料斗、污水厢一体化设计，避免垃圾车在压缩装载和运输时的二次污染现象
清料方式	卸料时，装填器提升后，刮板可进行二次清料，保证卸料时无残留垃圾
液压系统	采用负载敏感比例阀控制技术，系统高效节能。实现动作的慢起慢停，实现多机构复合作业，提高作业效率。
压缩方式	采用双向压缩技术，压缩能力强，装载量高，采用双泵合流技术，保证动力系统流量充分利用，优先流量控制技术，压缩循环和上料循环同时动作的工况，系统优先分配上料机构所需流量，保证上料机构工作效率，实现上料及压缩动作高效率工作。
安全装置	设置车尾联络按钮、紧急停止按钮、安全撑杆、等多项安全保护措施
操作性	车尾装料操作采用线控方式，按钮开关保证频繁装料操作的舒适性；自动、手动动作自由切换，驾驶室卸料操作采用 CAN 通讯按键板，同时有状态警示、错误操作提示，降低操作难度。
上料机构	吊装垃圾船机构

垃圾船清单参数

项目	规格及参数（单位：mm）
数量	50 个
外形尺寸	2600*1440*1150
占地面积	6 平方米
骨架材质	GB60*30mm 国标槽钢
边板材料	GB4mm 碳素钢
底板材质	GB5mm 碳素钢
移动方式	垃圾车机械收集、压缩收集
结构形式	采用梯形结构、便于倒净垃圾、装卸时减少漏洒
两侧骨架	4 只
投料口布置	敞口
使用环境温度	-40 ° —— 50 °
收集方式	机械收集、适应压缩垃圾车和摆臂车收集
吊耳材质	GB30MM
链条挂耳	30mm 圆钢，数量：4 个
涂装	箱体蓝色、外喷防锈漆环保标语
油漆	外部采用两边喷绘、内部防腐漆工艺要求

垃圾箱清单参数

项目	规格及参数（单位：mm）
数量	200 个
外形尺寸	900*400*950（双槽）
外部材质	不锈钢
内胆材质	不锈钢
固定方式	混凝土底座+膨胀螺丝固定
涂装	外喷环保标语

垃圾桶清单参数

项目	规格及参数（单位：mm）
数量	200 个
型号	120 升
外形尺寸	450*500*770
开合方式	封闭式带盖结构
材质	高密度聚乙烯主体（加厚）、橡胶轮子
配件	盖、滑轮、挂钩
收集方式	适用人工推拉、垃圾车吊挂
外部颜色	绿色
工艺要求	一次性注塑成型、再装配件

压缩式垃圾车主要技术参数表

产品名称	压缩式垃圾车
数量	1 辆
排放要求	国六排放
★外形尺寸（长宽高）mm	≤7500×2350×2650
总质量(Kg)	≤11995
额定载质量(Kg)	≥5300
整备质量(Kg)	≤6450
轴距(mm)	≥3800
接近角/离去角（°）	≥17/10
前悬/后悬（mm）	≥1100/2000
★发动机额定功率(kw)	≥124
★垃圾箱有效容积(m³)	≥8
压填作业循环时间（s）	≤20
上料作业循环时间（s）	≤15
卸料作业循环时间（s）	≤55
★作业操作方式	控制盒+控制器+CAN 总线操作面板
污水箱容积(L)	≥250
装填机构	料斗、污水厢一体化设计，避免垃圾车在压缩装载和运输时的二次污染现象
清料方式	卸料时，装填器提升后，刮板可进行二次清料，保证卸料时无残留垃圾
液压系统	采用负载敏感比例阀控制技术，系统高效节能。实现动作的慢起慢停，实现多机构复合作业，提高作业效率。
压缩方式	采用双向压缩技术，压缩能力强，装载量高，采用双泵合流技术，保证动力系统流量充分利用，优先流量控制技术，压缩循环和上料循环同时动作的工况，系统优先分配上料机构所需流量，保证上料机构工作效率，实现上料及压缩动作高效率工作。
安全装置	设置车尾联络按钮、紧急停止按钮、安全撑杆、等多项安全防护措施
操作性	车尾装料操作采用线控方式，按钮开关保证频繁装料操作的舒适性；自动、手动动作自由切换，驾驶室卸料操作采用 CAN 通讯按键板，同时有状态警示、错误操作提示，降低操作难度。
上料机构	吊装垃圾船机构

备注：1、打★号为核心设备必须满足或优于。